



INTONACI TERMICI E ANTIUMIDI



Marraccini Biagio & Figli srl
Calce e premiscelati per l'edilizia

Via della Fornace, 241/B Lucca 55100 San Michele in Escheto
Tel. 0583 379028 (r.a.) - Fax: 0583 370964
info@marraccinilucca.it - ufficiotecnico@marraccinilucca.it



Numero Verde: 800 768 952



...scelta
per costruire

www.marraccinilucca.it

I
T
N
E
T
R
O
M
N
I
A
C
I
E
A
N
T
I
U
M
I
D
I

Intosan

Intonaco Deumidificante Macroporoso

Intonaco Deumidificante Macroporoso a base di calce, cemento, inerti calcarei in curva granulometrica controllata (inerte max. 0-2,5 mm), ed additivi specifici.

INTOSAN è indicato per il recupero e il risanamento delle murature degradate dall'umidità di risalita; zoccolature soggette a macchie, rigonfiamenti, erosioni e distacchi, causate dall'esposizione permanente alle aggressioni atmosferiche e all'azione disgregante delle concentrazioni saline presenti nell'umidità. INTOSAN è dotato di un elevato potere evaporante, un'ottima lavorabilità, buona adesività su qualsiasi tipologia di supporto. L'altissima traspirabilità e porosità, permette un'elevata capacità di evacuazione dell'umidità di risalita capillare attraverso lo spessore dell'intonaco.

Può essere usato indifferentemente per interni ed esterni ad applicazione meccanica o manuale.

"INTOSAN" Deumidificante è disponibile:
In sacchi carta con cartene da Kg 25
su pallets da Kg 1600.



Da oltre 20 anni
Sicuro al
100%



PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO:
RESA:



$\mu < 7$
ca 13 kg/m² per cm di spessore

Natural Calce Risanamento

Intonaco da Risanamento Naturale e traspirante pronto all'uso, per l'esecuzione di intonaci deumidificanti ad alta capacità evaporante, alta resistenza ai sali nocivi e basso assorbimento capillare.

Composto da pura CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3,5 (conforme alla norma UNI EN 459-1), inerti calcarei e silicei, fibrorinforzato.

Per esterni ed interni ad applicazione manuale o meccanica. Grazie alle sue doti di elevatissima traspirabilità, facilità di messa in opera su qualsiasi supporto, è indicato negli interventi di risanamento e deumidificazione di murature sia nuove che vecchie, interessate da fenomeni più o meno gravi di umidità di risalita.

Resistente ai sali nocivi per la muratura. Notevole miglioramento del comfort abitativo.

Il prodotto è applicabile su laterizio, blocchi in cemento, pietra, muratura mista, etc..

Grazie alla totale naturalezza degli elementi di miscela è indicato in interventi specifici di restauro storico, restauro conservativo e impiego in BIOEDILIZIA.

VANTAGGI DI NATURAL CALCE DEUMIDIFICANTE

- Facilità d'uso
- Elevata permeabilità al vapore acqueo
- Pluralità di utilizzo
- Resistenza ai sali nocivi disgreganti per la muratura
- Prodotto completamente naturale
- Evita le formazioni di efflorescenze
- Elevata traspirabilità, igroscopicità e porosità
- Inattaccabilità da parte di muffe, funghi etc.

"NATURAL CALCE RISANAMENTO" è disponibile:
In sacchi carta con cartene da kg 25
su pallets da kg 1600.



Applicazione meccanica
o manuale

Perfetto
per la
zoccolatura
degli edifici



PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO:
RESA:

$\mu < 6,6$
ca 10-11 kg/m² per cm di spessore

IT
NE
TR
OM
NI
AC
CI
IE
ANT
IUM
ID
I



Evolsan

Risanamento Macroporoso Alleggerito

Intonaco da Risanamento macroporoso alleggerito ad elevata traspirabilità e resa finale, idoneo per interventi su murature soggette a umidità di risalita. Composto da cemento, calce, inerti silicei e calcarei, inerti alleggeriti (microperele di vetro), additivi specifici, fibrorinforzato.

EVOLSAN è un prodotto da risanamento:

- Per applicazioni a mano o con macchina intonacatrice
- Applicabile su qualsiasi tipologia di muratura umida e idoneo per tutti i casi di salinità
- Non richiede trattamenti preliminari antisalinii
- Elevata resa e stabilità dimensionale in quanto è alleggerito e fibrato
- Ottima traspirabilità e ridotto assorbimento capillare
- Mantiene in equilibrio il rapporto termo-igrometrico del supporto
- Ottima resistenza ai cicli gelo-disgelo

EVOLSAN è indicato per il risanamento di murature soggette ad umidità, di qualsiasi natura o spessore, sia interne che esterne purché non soggette ad infiltrazioni localizzate d'acqua e comunque in ambienti aerati.

Da applicare in spessore non inferiore a 2 cm sui seguenti supporti:

- Laterizio
- Mattoni
- Muratura mista
- Tufo
- Calcestruzzo armato degradato

DA NON APPLICARE su supporti in gesso, supporti deboli o sfarinanti.

"EVOLSAN" è disponibile:
In sacchi carta con cartene da Kg 25 su pallets da Kg 1600.



PERMEABILITA' AL VAPORE ACQUEO:	$\mu < 8$
GRANULOMETRIA:	max 1,3 mm
RESA:	ca 10 kg/m ² per cm di spessore

MK8 Intonaco Termico

Intonaco termoisolante pronto all'uso, idoneo per la realizzazione di intonaci ad elevata coibentazione termica, traspirabilità e lavorabilità, composto da Calce Naturale, cemento, inerti minerali alleggeriti, (perlite) additivi specifici, fibrorinforzato. Per interni ed esterni, ad applicazione manuale o con macchina intonacatrice.

“MK8” è un intonaco avente una bassa conducibilità termica ed un'elevata traspirabilità, consentendo valori elevati di isolamento termico e di assorbimento acustico. Ciò permette la posa a “cappotto” dello strato isolante su superfici disperdenti con conseguente vantaggi di maggior inerzia termica, di minori sollecitazioni termiche e di eliminazione dei fenomeni connessi a ponti termici come macchie, condensa, fessurazioni, ecc. Applicabile su laterizio, pietra, muratura mista, termoblocchi, tufo, calcestruzzo armato.

“MK8” Intonaco Termoisolante è disponibile:
In sacchi carta con cartene da Kg 10 su pallets da Kg 800.

CONDUCIBILITA' TERMICA: $\lambda = 0,085 \text{ W/mK}$ - EN 998-1 Classe T1
RESA: ca 5 kg/m² per cm di spessore



Ottimo isolamento
- Dispersione
- Costi energetici
+ Comfort
Cat. T1

Natural Calce Cocciopesto

Intonaco di fondo e di rifinitura naturale pronto all'uso, composto da CALCE NATURALE AEREA (UNI EN 459-1), Calce Idraulica Naturale NHL 3,5 e cotto macinato derivato dalla macinazione di laterizi cotti a bassa temperatura (cocciopesto), aggregati selezionati silicei e calcarei, ed additivi specifici.

VANTAGGI DI NATURAL CALCE COCCIOPESTO INTONACO

- Altissima traspirabilità naturale ed elevata capacità di evaporazione dell'umidità delle murature
- Altamente igroscopico, regola naturalmente il tasso di umidità
- Superiore inerzia termica, si comporta come accumulatore di energia, aiutando a mantenere l'ambiente un fresco d'estate e caldo d'inverno
- Leggero ed elastico per sua natura, sopporta grossi spessori
- Intonaco di pregio di color “Rosa Antico” idoneo per essere lasciato semplicemente a vista come finitura rustica o liscia

“NATURAL CALCE INTONACO” è disponibile:
In sacchi carta con cartene da kg 25 su pallets da kg 1600.

PERMEABILITA' AL VAPORE ACQUEO: $\mu \leq 8$ (UNI EN 1015-19)
GRANULOMETRIA: 0-2 mm (UNI EN 1015-19)
RESA: ca 13 kg/m² per cm di spessore



Bio

Color Rosa Antico
Il vero intonaco al “Cocciopesto”

Natural Calce Thermocalce

Intonaco Termoisolante Naturale pronto all'uso idoneo per l'esecuzione di intonaci ad elevato potere termoisolante di cat. T1 (UNI EN 998-1) ad alta traspirabilità e coibenza termica.

Composto da pura CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3,5 (conforme alla norma UNI EN 459-1), inerti calcarei, inerti naturali alleggeriti (Perlite bianca), ed additivi specifici. Per esterni ed interni, ad applicazione meccanica o manuale.

Indicato in ogni tipologia d'intervento, sia di nuova costruzione che di restauro. **Garantendo un ottimo isolamento termico** delle murature ed il rispetto dei parametri igroscopici, avremo totale salubrità e comfort degli ambienti abitativi.

In virtù delle sue caratteristiche di leggerezza, porosità, bassa conducibilità termica ed elevato grado di permeabilità al vapore otterremo:

- Elevata coibentazione termica delle murature
- Eliminazione totale dei ponti termici e suoi fenomeni come muffe, condense etc.
- Utilizzo di materiali naturali non dannosi per l'uomo e l'ambiente
- Salubrità totale dell'edificio e miglioramento del comfort abitativo
- Ottemperanza al D.L. N°311 sul risparmio energetico degli edifici

Grazie alla naturalezza degli aggregati e leganti il prodotto è indicato per interventi di restauro storico, restauro conservativo ed impiego in BIOEDILIZIA.

“NATURAL CALCE THERMOCALCE” è disponibile:
In sacchi carta con cartene da kg 10 su pallets da kg 800.

PERMEABILITA' AL VAPORE ACQUEO: $\mu < 5,5$
CONDUCIBILITA' TERMICA: $\lambda = 0,048 \text{ W/mK}$ Cat. T1 (UNI EN 998-1)
RESA: ca 4 kg/m² per cm di spessore



Bio

Isolamento termico elevato
 $\lambda = 0,048 \text{ W/mK}$
Cat. T1

